

**Projekt**

z dnia 28 listopada 2024 r.

Zatwierdzony przez .....

**UCHWAŁA NR .....  
RADY MIEJSKIEJ W CIECHANOWCU**

z dnia ..... 2024 r.

**w sprawie określenia stawek podatku od środków transportowych**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1465), art. 10 ust. 1 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych (t.j. Dz. U. 2023 r. poz. 70, 1313, 2291) Rada Miejska w Ciechanowcu uchwała, co następuje:

**§ 1.** Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych:

- 1) od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej, o którym mowa w art. 8 pkt. 1 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, w zależności od dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu:
  - a) powyżej 3,5 tony do 5,5 ton włącznie - ..... zł
  - b) powyżej 5,5 tony do 9,0 ton włącznie - ..... zł
  - c) powyżej 9,0 ton do poniżej 12 ton - ..... zł
- 2) od samochodu ciężarowego, o którym mowa w art. 8 pkt 2 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych o dopuszczalnej masie całkowitej równej lub wyższej niż 12 ton i posiadających:
  - a) dwie osie z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne ..... zł
  - b) dwie osie z innym systemem zawieszenia osi jezdnych - ..... zł
  - c) trzy osie z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne - ..... zł
  - d) trzy osie z innym systemem zawieszenia osi jezdnych - ..... zł
  - e) cztery osie i więcej z zawieszeniem pneumatycznym lub z zawieszeniem uznanym za równoważne - ..... zł
  - f) cztery osie i więcej z innym systemem zawieszenia osi jezdnych - ..... zł
- 3) od ciągnika siodłowego i balastowego, o którym mowa w art. 8 pkt 3 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 ton do poniżej 12 ton - ..... zł
- 4) od ciągnika siodłowego i balastowego, o którym mowa w art. 8 pkt 4 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton i posiadających:
  - a) dwie osie z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne - ..... zł
  - b) dwie osie z innym systemem zawieszenia osi jezdnych - ..... zł
  - c) trzy osie i więcej z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne:
    - od 12 ton do mniej niż 40 ton - ..... zł
    - równe 40 ton i powyżej - ..... zł
  - d) trzy osie i więcej z innym systemem zawieszenia osi jezdnych:
    - od 12 ton do mniej niż 40 ton - ..... zł
    - równe 40 ton i powyżej - ..... zł

- 5) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 5 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego - .....zł
- 6) od przyczep i naczep, o których mowa w art. 8 pkt 6 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego i posiadających:
- a) jedną oś z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne - ..... zł
  - b) jedną oś z innym systemem zawieszenia osi jezdnych - ..... zł
  - c) dwie osie z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne:
    - od 12 ton do mniej niż 38 ton - ..... zł
    - od 38 ton i powyżej - ..... zł
  - d) dwie osie z innym systemem zawieszenia osi jezdnych:
    - od 12 ton do mniej niż 38 ton - ..... zł
    - od 38 ton i powyżej - ..... zł
  - e) trzy osie i więcej z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne:
    - od 12 ton do mniej niż 38 ton - ..... zł
    - od 38 ton i powyżej - ..... zł
  - f) trzy osie i więcej z innym systemem zawieszenia osi jezdnych:
    - od 12 ton do mniej niż 38 ton - ..... zł
    - od 38 ton i powyżej - ..... zł
- 7) od autobusów w zależności od liczby miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy:
- a) mniejszej niż 22 miejsca - ..... zł
  - b) równej lub większej niż 22 miejsca - ..... zł

**§ 2.** Wpłat podatku od środków transportowych dokonuje się na konto Urzędu Miejskiego w Ciechanowcu.

**§ 3.** Traci moc Uchwała Nr 366/XLVI/22 Rady Miejskiej w Ciechanowcu z dnia 24 listopada 2022 roku w sprawie określenia stawek podatku od środków transportowych.

**§ 4.** Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Ciechanowca.

**§ 5.** Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Podlaskiego i wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2025 roku.

## Uzasadnienie

Projekt uchwały w sprawie określenia stawek podatku od środków transportowych stanowi wykonanie dyspozycji zawartej w art. 10 ust. 1 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych (t.j. Dz.U. 2023 r. poz. 70, 1313, 2291) obligującej radę gminy do określenia stawek podatku od środków transportowych.

W związku z art. 12b ust. 4 przedmiotowej ustawy Minister Finansów ogłasza w drodze obwieszczenia w Dzienniku Urzędowym Rzeczypospolitej Polskiej „Monitor Polski” minimalne stawki podatku od środków transportowych. W dniu 16 października 2024 roku ukazało się w Monitorze Polskim obwieszczenie Ministra Finansów z dnia 16 października 2024 r. w sprawie stawek minimalnych podatku od środków transportowych obowiązujących w 2025 r. (M. P. z 2024 poz. 883).

Zgodnie z art. 20 ust. 2 powyższej ustawy minister właściwy do spraw finansów publicznych ogłasza w drodze obwieszczenia górne granice stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych, w tym podatku od środków transportowych. W dniu 1 sierpnia 2024 roku ukazało się w Monitorze Polskim obwieszczenie Ministra Finansów z dnia 25 lipca 2024 r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych na rok 2025 (M.P. z 2024 poz. 716). Zgodnie z dokumentem maksymalne stawki zostały zwaloryzowane na podstawie Komunikatu Prezesa Głównego Urzędu Statystycznego z dnia 14 lipca 2023 r. w sprawie wskaźnika cen towarów i usług konsumpcyjnych w I półroczu 2024 r. (M. P. z 2024 poz. 645), który w I półroczu 2024 r. w stosunku do I półroczu 2023 r. wyniósł 102,7 (wzrost cen o 2,7%).